

### 1. Finalidade prevista / Indicação

Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extraorais para o fabrico generativo de componentes dentários. Indicado para fabrico de moldes de perfuração e goteiras.

### 2. Contraindicações

O printo<sup>®</sup> GR-10 guide é contraindicado ...

1. ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
2. ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede ≤ 1,5 mm.
3. ... para bases de próteses.
4. ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

### 3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

### 4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

### 5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

### 6. Material

printo<sup>®</sup> GR-10 guide é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

### 7. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

### 8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 µm

100 µm

### 9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
10. Finalizar as peças.

### 10. Finalização

Polimento

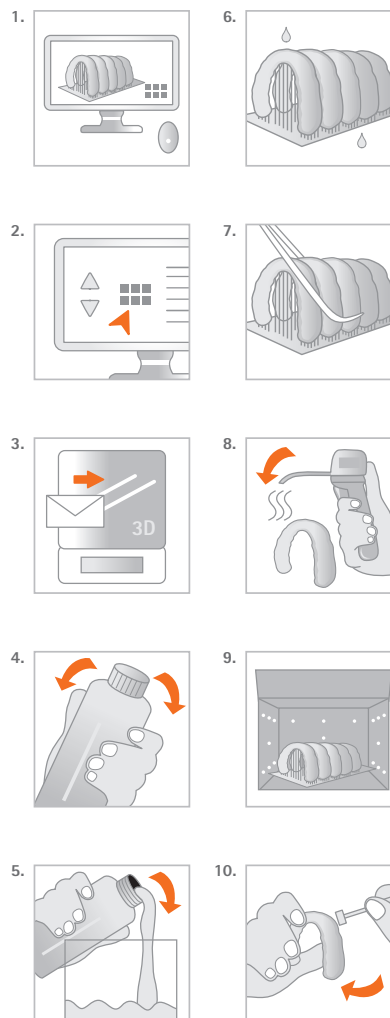
### 11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos ad-versos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerosóis. Lavar bem as mãos após a utilização. Utilizar apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de proteção/ vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE:** lavar com sabonete e água abundantes. **EM CASO DE INALAÇÃO:** retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS:** enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico. Manuseamento especial (ver informação neste rótulo). Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa com-taminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contêntor em conformidade com os regulamentos oficiais.

### 12. Indicações de perigo

Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave. Pode provocar irritação das vias respiratórias.

UMDNS 16-697



Características físicas \*/  
Fyzikálne vlastnosti \*/  
Fizikalne lastnosti \*/  
Fizikalna svojstva \*/  
Fyzikální vlastnosti \*:

printo<sup>®</sup> GR-10 guide

■ Endurecedor Shore D/  
Tvrđost podla  
stupnice Shore D/  
Trdota po Shoru D/  
Shore-čvrstoća D/  
Tvrđost podle  
stupnice Shore D  
(ISO 48-4):  
> 80 \*\*

■ Resistência à flexão/  
Pevnost v ohybe/  
Prožnost/  
Čvrstoća na savijanje/  
Pružnost v ohybu  
MPa (ISO 20795-2):  
≥ 50 \*\*\*

■ Módulo de flexão/  
Modul pružnosti v ohybe/  
Upogljivostni modul/  
Modul savijanja/  
Modul pružnosti v ohybu  
MPa (ISO 20795-2):  
≥ 1500 \*\*\*

■ Absorção de água/  
Absorpcia vody/  
Vpijanje vode/  
Upijanje vode/  
Absorpcija vode  
µg/mm<sup>3</sup> (ISO 20795-2):  
≤ 32

■ Solubilidade/  
Rozpustnost/  
Topljivost/  
Topivost/  
Rozpustnost  
µg/mm<sup>3</sup> (ISO 20795-2):  
≤ 5

Informações para encomenda/  
Informácie o objednaní/  
Informacije za naročanje/  
Informacije za narudžbe/  
Objednaci informace

printo<sup>®</sup> GR-10 guide

1 kg:  
λ ≤ 385 nm

incolor-transparente/  
čira – priehľadná/  
bistro-prozorno/  
bebojno-prozirna/  
čirý – průhledný  
REF: D1000800

1 kg:  
λ ≤ 405 nm

incolor-transparente/  
čira – priehľadná/  
bistro-prozorno/  
bebojno-prozirna/  
čirý – průhledný  
REF: D1000801

\* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatki potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tyto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.  
\*\* De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podla interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnovne in zahtev / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjev / Podle internih špecifikacij navrhava i požadavaka.  
\*\*\* em conformidade com... / v navádzanosti na... / v skladu s... / v souladu s...  
\*\*\*\* Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužívá se

**1. Účel použití/indikácie**  
Svetlom vytvrditeľný polymerizovateľný plast určený na použitie v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytváranie svetlom na generatívnu výrobu dentálnych komponentov. Na výrobu vrtáčich šablón a dláh.

- 2. Kontraindikácie**  
**printodent® GR-10 guide** je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
  2. ... pre dlhý protí škripania a dlhý s hrúbkou steny  $\leq 1,5$  mm.
  3. ... pre bázy zubných náhrad.
  4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

**3. Cieľová skupina pacientov**  
Osoby, ktoré sú ošetrované v rámci stomatologického zákroku.

**4. Zamýšľaný používateľ**  
Zubný lekár, zubný technik

**5. Požiadavky**  
Softvér – informácie sú k dispozícii od:  
excod GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardvér (po vytvrdení) – informácie sú k dispozícii od:**  
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Materiál**  
**printodent® GR-10 guide** sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farby a stabilizátorov.

**7. Geometrické špecifikácie**  
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

**8. Parametry materiálu**  
Hĺbka zážeravenia riadená časom expozície  
50 µm  
100 µm

**1. Namen uporabe/indikacija**  
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polimerizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z extraorálnimi napravami za strjevanje na svetlobi za generativno izdelavo dentálnih modu-lov. Namenjeno za izdelavo šablona za vrtnje in nastavkov.

- 2. Kontraindikacije**  
Izdelek **printodent® GR-10 guide** se kontraindicira ...
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
  2. ... pri ustnih škrtinikih in nastavkih z debelino stene  $\leq 1,5$  mm.
  3. ... pri protezih nosovah.
  4. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

**3. Ciljna skupina pacientov**  
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

**4. Predviden uporabnik**  
Zobozdravnik (m/ž), zobni tehnik (m/ž)

**5. Zahteve**  
Programska oprema – informacije na voljo od:  
excod GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Strojna oprema (posteljavljenje) – informacije na voljo od:**  
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije: [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Material**  
Izdelek **printodent® GR-10 guide** je sestavljen iz funkcionalnih metakrlnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

**7. Geometrične smerice**  
Min. debečina stene: 1,5 mm

**8. Materialni parametri**  
Globina sevanja vodljiva s časom osvetlitve  
50 µm  
100 µm

- 9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)**
1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).
  2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavenia atď.).
  3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
  4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
  5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiarne.
  6. Zostavte komponenty.
  7. Vyčistite komponenty (pomocou IPA  $\geq 97\%$  alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
  8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiacieho prostriedku.
  9. Dodatočné vytvrdzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrdzovanie svetlom).
  10. Dokončite komponenty.

**10. Dokončení**  
Leštení

**11. Upozornenie**  
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčaní pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčaní pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál zariadeniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu, v ktorom k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Zabrňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmlu/pár/aerosolov. Po použití si dôkladne umyte ruky. Používajte iba na voľnom priestranstve alebo v dobre vetranom priestore. Je zakázané vynieť kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochrannú tvár. **PRI KONTRAKTE S POKOŽKOU:** Umyte veľkým množstvom vody a mydla. **PO VDÝCHNUTÍ:** Presuňte osobu na čerstvý vzduch a umožnite jej pohodlné dýchať. **PO ZASIAHNUTÍ OČI:** Niekoľko minút ich opätne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Pri závažných problémoch, volajte **NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM** alebo lekára. Osobitné zaobchádzanie (pozri informácie na tejto etikeť). Ak sa objavia podráždenie pokožky, vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvorila vyrážka, vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknutú. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

**12. Výstražné upozornenia**  
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

- 9. Postopek izdelave (sl. 1–10)**
1. Pripravite podatke (CAD & priprava izdelave).
  2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style itd.).
  3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
  4. Pripravite 3D-tiskalnik - pretresite posodo.
  5. Napolnitev posode za smolo 3D-tiskalnika.
  6. Sestavite dele.
  7. Čistite dele (z IPA  $\geq 97\%$  ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi - priporočljivo predčistenje.
  8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
  9. Naknadno strjevanje (4 min): Priporočljiva inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
  10. Dokončajte izdelavo delov.

**10. Finaliziranje**  
Poliranje

**11. Napotek**  
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V zvezi s negativnim učinkom na kakovost materiala, tekočega materiala nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postopkov izdelave ali pogov-ovej shranjevanja lahko privedejo do odstopanj mehanikih in optičných lastností materiala. Bodite med obdelavo pozorni na osobno zaščitno opremo. Skladno z Uredbo o medicínskych prípomôckach (EU) so uporabniki/pacienti dolžni javiti težké potoke v povezavi z medicínskimi prípomôckam proizvajalcu in prístožným orgánom v državi, v kateri je do njih prišlo. **Pozor:** Številka serie in rok uporabnosti sta navedena na vsaki embalaži materiala. Príslo, da v prímeru reklamácie vedno navedete številko serie izdelka. Izdelka ne uporabljajte po preteku roka uporabnosti. Ne vdihavajte prahu/díma/plína/meglice/hlapov/rappšísla. Po uporabi si temeljito umyte roke. Uporabljajte le zunaj ali v dobre prezračevanem prostoru. Kontaminirana delovna oblačila niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Nositi zaščitne rukavice/zaščitno obleko/zaščitno za oči/zaščitno za obraz. **PRI STYKU S KOŽOU:** umyjte z veľkým mla in vode. **PRI VDHAVANÍU:** Přenesť osobu na svéz zrak in je pustiti v udobnem položaju, ki olajša dýhanje. **PRI STYKU Z OČMI:** prevládno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstráňte kontaktné leče, če jih imáte in če to lahko storíte brez teža. Nadaljujte z izpiranjem. Ob slabem počutí pokličte lekára ZA ZASTUPITVE ali zdravnika. Pose-bno ravnanje (glejte informácie na tejto etikeť). Če nastopi draženie kože ali se pojavi izpušček: poiščite zdravnísku pomôc/ôskrbo. Če draženie očí ne preneha: poiščite zdravnísku pomôc/ôskrbo. Slečí kontaminirana oblačila in jih oprati pred ponovno uporabo. Hraniti na dobro prezračevanem mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zaklenjeno. Vsebino/posodo odstráňte v skladu z úradnými predpisi.

**12. Varnostní napotki**  
Povzroča draženie kože. Lahko povzroči alergijsku odziv kože. Povzroča hudo draženie očí. Lahko povzroči draženie dihalnih poti.

**1. Namjenska upotreba / Indikacije**  
Svetlostno-stvrdnjavajući, polimerizacijski plastični materijal koji je, povezan s vanjskim oranim uređajima za polimerizaciju, predviđen za generativnu proizvodnju dentalnih komponenti. Indiciran za izradbu uzoraka za bušenje i udlaga.

- 2. Kontraindikacije**  
**printodent® GR-10 guide** je kontraindikovan ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
  2. ... za udlage kod bruksizma i udlage s debljinom stijenke  $\leq 1,5$  mm.
  3. ... za baze proteza.
  4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

**3. Skupina pacijenata**  
Osobe koje se liječe u skladu stomatološke mjere.

**4. Predviđeni korisnik**  
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

**5. Zahtjevi**  
Softver – informacije dostupne na:  
excod GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Hardvér (3D ispis) – informacije dostupne na:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardvér (naknadno stvrdnjavanje) – informacije dostupne na:**  
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Materijal**  
**printodent® GR-10 guide** sastoji se od funkcijiskih metakrlnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

**7. Geometrijski predlošci**  
Minimálna debljina stijenke: 1,5 mm

**8. Parametri materijala**  
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu  
50 µm  
100 µm

**1. Účel použití/indikace**  
Polymerizovateľný plast vytvzovateľný svetlom, který je určen k použití v spojení s extraorálnimi prístroji k vytvzovaniu svetlom pro generativní výrobu dentálních komponentů. Pro výrobu vrtáčich šablón a dláh.

- 2. Kontraindikace**  
**printodent® GR-10 guide** je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
  2. ... pro dlahy proti škripaní a dlahy s tloušťkou stěny  $\leq 1,5$  mm.
  3. ... pro báze zubných náhrad.
  4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

**3. Cílová skupina pacientů**  
Osoby, které jsou ošetrovány v rámci stomatologického zákroku.

**4. Zamýšlený uživatel**  
Zubný lékař, zubní technik

**5. Požadavky**  
Software – informace jsou k dispozici od:  
excod GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

**Hardware (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:**  
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Austrália

**Hardware (dodatečné vytvrdění) – informace jsou k dispozici od:**  
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na [www.pro3dure.com](http://www.pro3dure.com).

**6. Materiál**  
**printodent® GR-10 guide** se skládá z funkčních metakrylových pryskyřic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

**7. Geometrické specifikace**  
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

**8. Parametry materiálu**  
Hloubka záření řízená dobou expozice  
50 µm  
100 µm

- 9. Postupak izrade (Sl. 1–10)**
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
  2. Odaberite parametre postupka (build-style itd.).
  3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
  4. Priprema 3D pisaca - protresite bocu.
  5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
  6. Izradite dijelove.
  7. Ocistite dijelove (s pomocu IPA  $\geq 97\%$  ili istovrijednim sredstvom za ciscenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvucnoj kujeplji ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno ciscenje.
  8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
  9. Naknadno stvrdnjavanje (4 minute): preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za stvrdnjavanje svetlom).
  10. Dovršite izradu dijelova.

**10. Finaliziranje**  
Poliranje

**11. Napomene**  
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otkisavanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehanikih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Izbjegavajte udisanje prašine/díma/plína/magle/pár/aerosola. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Rabiti samo na otvorenom ili u dobro prozračenom prostoru. Zagadena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. AKO SE UDIŠE: premjestiti osobu na svjež zrak i postaviti ju u položaj koji olakšava disanje. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodno nekoliko minuta. Ukloniti kontaktnu leću ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U slučaju zdravstvenih tegoba nazvati CEN-TAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika. Specifičan tretman (pogledajte informacije na ovoj etikeť). U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oka ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagadenu odjeću i oprati je prije po novje uporabe. Skladitišti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladitišti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

**12. Napomene o opasnosti**  
Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Može nadražiti dišni sustav.

- 9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)**
1. Priprava údajů (CAD a konstrukční příprava).
  2. Vyberte parametry procesu (styl sestavení atd.).
  3. Přeneste připravené podatky na 3D tiskárnu.
  4. Připravte 3D tisk – protřepete láhev.
  5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.
  6. Vytvorte komponenty.
  7. Vyčistěte komponenty (pomocí IPA  $\geq 97\%$  nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové koupeli nebo rovnomocném přístroji – doporučuje se provést předběžné vyčištění.
  8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zvyšky IPA nebo ekvivalentního rovnomocného čistícího prostředku.
  9. Dodatečně vytvrdzování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvrdzování světlem).
  10. Dokončete komponenty.

**10. Dokončení**  
Leštění

**11. Upozornění**  
Dodržiujte pokyny výrobcu softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržiujte pokyny výrobcu hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvrdzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popsanych výrobných procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EÚ o zdravotníckých pomôckach sú používatelia/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckych pomôckach výrobcovi a príslušnému orgánu země, ve štete k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedeny na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátum minimálnej trvanlivosti. Zamezte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmlu/pár/aerosolov. Po použití si dôkladne umyte ruce. Používajte penku venku alebo v dobre vetranych priestoroch. Kontaminovaný pracovný odev ne-odnášajte z pracoviska. Používajte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/obličejový štít. **PRI STYKU S KOŽOU:** Omyte veľkým množstvom vody a mydla. **PRI VDĚCHNUTÍ:** Přenesť osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. **PRI ZASIAHNUTÍ OČI:** Niekoľko minút opätne vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Nečistěte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. Zvláštní zacházení (viz informace na této etikeť). Při podráždění kůže: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetení. Přetvává-li podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetení. Kontamino-vaný odev svlékněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře vetranom místě. Uchovávajte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontejner zlikvidujte v súladu s úradnými predpisy.

**12. Výstražná upozornění**  
Dráždi koži. Môže vyvolať alergickú kožní reakci. Způsobuje vážné podráždení očí. Může způsobit podráždení dýchacích cest.